

## ICE AND WATER REFRIGERATION PRODUCTS

FWC3-S and FWC5-S

NZ AU UK IE HK SG IN US CA

**IMPORTANT!**

- For correct installation of the water filter, refer to the installation instructions provided with your appliance or visit <https://www.fisherpaykel.com/help-and-support/water-filter-replacement>
- For detailed instructions on replacing the water filter of your refrigerator, go to [fisherpaykel.com/water-filters](https://www.fisherpaykel.com/water-filters).
- To avoid serious illness or death, only connect your water filter to safe drinking water.
- Replace your filter every 6 months to reduce risk of water leakage or flooding.
- Filter replacement is the consumer's responsibility and is not covered by Manufacturer's Warranty except in the case of faulty parts or materials within the filter.

**WARNING!**

FOR CORRECT OPERATION OF THIS APPLIANCE, IT IS ESSENTIAL TO OBSERVE THE MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.

- Read and follow the instructions in the leaflet before you install and use the filter.
- DO NOT use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
- Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts. EPA Est. # 88572-CHN-1.
- This system and installation shall comply with applicable state and local regulations.
- This system is to be supplied with cold water only.
- Your water filtration system can withstand up to 120psi (827kPa) of water pressure. Ensure the supplied pressure-reducing valve is installed before installing the water filtration system.
- Use of this system may increase the bacterial content of the water unless supplementary treatment is provided
- DO NOT install if water pressure exceeds 120psi (827kPa).
- DO NOT install in areas where ambient temperatures may go above 100°F (38°C) or drop below 33°F (1°C).
- DO NOT install on hot water supply lines. The maximum operating water temperature of this filter system is 100°F (37.8°C).

**Flushing the water filter**

- Before first use, you need to flush water out through the filter to remove impurities or trapped air in the water tank and filter system.
- Flush the filter for 5 minutes after installation or after periods of non-use exceeding 4 weeks.

**For Ice & Water only models:**

Flushing must be completed through both the water dispenser and ice maker.




**For Automatic Ice only models:**

Flushing must be completed through the ice maker.


**Flushing through water dispenser**

- ① Press the water dispenser pad to dispense 1 gal (4L) of water.
  - A harmless carbon residue may be dispensed with water during the flushing process.
- ② Wait 4 minutes before dispensing again.
- ③ Dispense 1 gal (4L) of water then wait another four minutes.
- ④ Dispense another 1 gal (4L) of water. Your water dispenser is ready for use.
- ⑤ Water will continue to drip from the dispenser for a few more days after installation to clear remaining trapped air in the dispenser. Check the drip tray regularly and empty when required.





**Flushing through ice maker**

- ① Turn the ice maker on, refer to the user guide supplied with your appliance for details.
- ② Press the ,  and  together for 4 seconds then close the doors. The ice tray will flip twice and empty the water into the bin below.
  - The ice tray will flip only after the doors are closed.
- ③ Repeat step ② to remove dust in the ice tray collected during manufacture and transport.
- ④ Empty the water from the bin and return it correctly.
- ⑤ Once your ice maker is turned on, the first bin of ice may be discolored, this is not harmful and normal during the flushing process. Discard the first full bin of ice made. Your ice maker is ready for use. The performance of your water filter will improve with continued use.
  - For Ice & Water only models, the water filter will reach optimum performance after two to three full bins of ice.
  - For Ice only models, the water filter will reach optimum performance after four to five full bins of ice.

**Resetting the filter indicator (all models)**

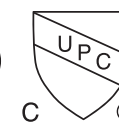
Use the water filter as soon as possible after installation. A replacement indicator  on the control panel and/or external display illuminates when you need to replace the filter. Reset the indicator only after replacing the filter.

**To reset indicator**

- Press  and  together for 4 seconds.
- The  on the control panel will turn off when reset.
- The filter change indicator icon  on the control panel and/or external display will turn off when reset.

**IMPORTANT!**

- We recommend the water filter is used from the time of installation.
- Do not reset indicator before filter is changed or filter monitoring will be inaccurate.



System certified under AS 3497 and NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF/ANSI/CAN 372 and CSA B483.1 by IAPMO R&T for the reduction of:

**Standard 42: Aesthetic effects**

Chemical Reduction:  
Taste and Odour [IV], Chlorine [V], Chloramine[V]

Mechanical Reduction:  
Nominal Particulate Class I [III]

**Standard 53: Health effects**

Chemical Reduction:  
Lead [V], Mercury [V], VOC [V], Toxaphene [V], PFOA/PFOS [V]

Mechanical Reduction:  
Cyst [I(C)], Asbestos [III]

**Standard 401: Emerging compounds/incidental contaminants**

Meprobamate [V], Atenolol [V], Carbamazepine [V], DEET [V], Metolachlor [V], Trimethoprim [V], Linuron [V], TCEP [V], TCP [V], Phenytoin [V], Ibuprofen [V], Naproxen [V], Estrone[V], Bisphenol A [V], Nonylphenol [V]

**WaterMark Scope of Use**

Installation is subject to the requirements of the applicable regulatory authority, the National Construction Code Volume Three – Plumbing Code of Australia, associated reference stands as applicable at the time and AS 3497.

- For cold water use only.
- Max. Temp: 100°F/38°C
- Pre-flush time: 5 minutes
- Max. Pressure: 120psi/827kPa

**Replacement filters**

FWC3 (FWC3 System) and FWC5 (FWC5 System)  
For F&P Part Numbers: 847200, 847201, 868686

**Customer Care**

Phone: +64 9 273 0660

**Postal Address**

Fisher & Paykel Appliances Ltd  
PO Box 58550  
Botany, Auckland 2013  
New Zealand

**Replacement cartridge:**

Replacement parts are available through Customer Care or online at [fisherpaykel.com](https://www.fisherpaykel.com)

## PRODUITS DE RÉFRIGÉRATION AVEC DISTRIBUTION D'EAU ET DE GLAÇONS

FWC3-S et FWC5-S

NZ AU UK IE HK SG IN US CA

**IMPORTANT!**

- Pour une installation appropriée du filtre à eau, reportez-vous aux instructions d'installation fournies avec votre appareil ménager ou consultez le site <https://www.fisherpaykel.com/help-and-support/water-filter-replacement>
- Pour des instructions détaillées sur la manière de remplacer le filtre à eau de votre réfrigérateur, visitez la page [fisherpaykel.com/water-filters](https://www.fisherpaykel.com/water-filters).
- Pour éviter des maladies graves, voire mortelles, raccordez uniquement votre filtre à une alimentation en eau potable.
- Remplacez votre filtre tous les 6 mois pour réduire les risques de fuites d'eau ou d'inondations.
- Le remplacement du filtre est effectué sous l'entière responsabilité du client et n'est pas couvert par la garantie du fabricant, sauf si des pièces ou matériaux du filtre s'avéraient défectueux.

**MISE EN GARDE!**

POUR LE FONCTIONNEMENT APPROPRIÉ DE CET APPAREIL MÉNAGER, IL EST ESSENTIEL DE RESPECTER LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT.

- Lisez et suivez les instructions de la notice avant d'installer et d'utiliser le filtre.
- NE PAS utiliser avec de l'eau qui est microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans une désinfection adéquate avant ou après le système.
- Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés dans de l'eau désinfectée contenant des kystes filtrables. Établissement EPA n° 88572-CHN-1.
- Ce système et cette installation doivent être conformes aux réglementations provinciales et locales en vigueur.
- Ce système doit être alimenté uniquement en eau froide.
- Votre système de filtration d'eau peut résister à une pression d'eau maximale de 120 psi (827 kPa). Assurez-vous d'installer le réducteur de pression fourni avant l'installation du système de filtration d'eau.
- L'utilisation de ce système peut augmenter la teneur en bactéries de l'eau, sauf si un traitement supplémentaire est fourni.
- N'installez PAS ce filtre si la pression de l'eau dépasse 120 psi (827 kPa).
- N'installez PAS le filtre dans les endroits où les températures ambiantes peuvent dépasser 100 °F (38 °C) ou descendre en dessous de 33 °F (1 °C).
- N'installez PAS le filtre sur des conduites d'alimentation en eau chaude. La température maximale de l'eau pour l'utilisation de ce système de filtration est de 100 °F (37,8 °C).

**Rinçage du filtre à eau**

- Avant la première utilisation, vous devez faire couler de l'eau dans le filtre pour éliminer les impuretés ou l'air emprisonné dans le réservoir d'eau et le système de filtration.
- Rincez le filtre pendant cinq minutes après l'installation ou après une période d'inutilisation de plus de quatre semaines.

**Pour les modèles Ice & Water uniquement :**

Le rinçage doit être effectué à l'aide du distributeur d'eau et de l'appareil à glaçons.




**Pour les modèles Automatic Ice uniquement :**

Le rinçage doit être effectué à l'aide de l'appareil à glaçons.

**Rinçage à l'aide du distributeur d'eau**

- 1 Appuyez sur la plaque du distributeur d'eau pour faire couler 1 gal (4 L) d'eau.
  - Des résidus de carbone inoffensifs pourraient s'écouler avec l'eau lors du processus de rinçage.
- 2 Attendez 4 minutes avant de faire couler l'eau de nouveau.
- 3 Faites couler 1 gal (4 L) d'eau, puis attendez encore quatre minutes.
- 4 Faites couler 1 gal (4 L) d'eau de plus. Votre distributeur d'eau est prêt à l'utilisation.
- 5 Des gouttes d'eau continueront de s'écouler du distributeur pendant quelques jours après l'installation, pour l'évacuation de l'air toujours emprisonné dans le distributeur. Vérifiez régulièrement le plateau d'égouttage et videz-le lorsque nécessaire.


**Rinçage à l'aide de l'appareil à glaçons**

- 1 Mettez l'appareil à glaçons en marche; reportez-vous au guide d'utilisation fourni avec votre appareil pour obtenir plus de détails.
- 2 Appuyez sur ,  et  simultanément pendant 4 secondes, puis fermez les portes. Le plateau à glaçons se retournera à deux reprises et l'eau sera déversée dans le bac situé en dessous.
  - Le plateau à glaçons se retournera uniquement après la fermeture des portes.
- 3 Répétez l'étape 2 pour nettoyer la poussière accumulée dans le plateau à glaçons pendant la fabrication et le transport.
- 4 Videz l'eau du bac et réinstallez-le correctement.
- 5 Une fois l'appareil à glaçons activé, les glaçons produits dans le premier lot pourraient être décolorés; cette décoloration aucunement nocive est normale lors du processus de rinçage. Jetez le premier lot complet de glaçons produits. Votre appareil à glaçons est prêt à l'utilisation.
 






Le rendement de votre filtre à eau augmente avec l'usage continu.

  - Pour les modèles Ice & Water uniquement, le rendement du filtre à eau atteint un niveau optimal après deux ou trois lots complets de glaçons.
  - Pour les modèles Ice uniquement, le rendement du filtre à eau atteint un niveau optimal après quatre ou cinq lots complets de glaçons.

**Réinitialisation de l'icône de filtre (tous les modèles)**

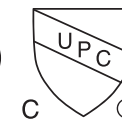
Utilisez le filtre à eau dès que possible après l'installation. Une icône de remplacement  s'allume sur le panneau de commande et/ou l'afficheur externe lorsque vous devez remplacer le filtre. Réinitialisez l'icône uniquement après le remplacement du filtre.

**Pour réinitialiser l'icône**

- Appuyez sur ,  et  simultanément pendant 4 secondes.
- L'icône  s'éteint sur le panneau de commande après la réinitialisation.
- L'icône de remplacement de filtre  s'éteint sur le panneau de commande et/ou l'afficheur externe après la réinitialisation.

**IMPORTANT!**

- Nous vous recommandons d'utiliser le filtre à eau dès l'installation.
- Pour éviter de fausser les données de remplacement du filtre, ne réinitialisez pas l'icône avant d'avoir remplacé le filtre.



Système certifié selon les normes AS 3497 et NSF/ANSI 42, 53, 401, NSF/ANSI/CAN 372 et CSA B483.1 par IAPMO R&T pour la réduction des éléments suivants :

**Standard 42 : effets esthétiques**

Réduction chimique :  
goût et odeur [IV], chlore [V], chloramine [V]

Réduction mécanique :  
classe nominale de particules I [III]

**Norme 53 : effets sur la santé**

Réduction chimique :  
plomb [V], mercure [V], COV [V], toxaphène [V], PFOA/PFOS [V]

Réduction mécanique :  
Kyste [II(C)], Amiante [III]

**Norme 401 : composés émergents / contaminants accidentels**

méprobamate [V], aténolol [V], carbamazépine [V], DEET [V], métolachlore [V], triméthoprim [V], linuron [V], TCEP [V], TCPP [V], phénytoïne [V], ibuprofène [V], naproxène [V], estrone [V], bisphénol A [V], nonylphénol [V]

**Champ d'utilisation WaterMark**

L'installation est soumise aux exigences de l'autorité réglementaire compétente, du National Construction Code Volume Three – Plumbing Code of Australia, des normes de référence pertinentes en vigueur à ce moment-là et de la norme AS 3497.

- À utiliser uniquement avec de l'eau froide.
- Température maximale : 100 °F/38 °C
- Durée avant rinçage : cinq minutes
- Pression maximale : 120 lb/ps<sup>2</sup>/827 kPa

**Filtres de remplacement**

FWC3 (système FWC3) et FWC5 (système FWC5)  
Pour les références F&P : 847200, 847201, 86868

**Service à la clientèle**

Téléphone : +64 9 273 0660

**Adresse postale**

Fisher & Paykel Appliances Ltd  
PO Box 58550  
Botany, Auckland 2013  
Nouvelle-Zélande

**Cartouche de recharge :**

Vous pouvez vous procurer des pièces de remplacement en communiquant avec le service à la clientèle ou en visitant le site [fisherpaykel.com](https://www.fisherpaykel.com)